

# SCHEMA TECNICA

## PTFE + 25% carbografite

Proprietà	U.M.	Metodo	Dati -Stampato
<b>FISICO - MECCANICHE</b>			
Densità	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	2,05 - 2,11
Durezza - Shore D	/	ASTM D2240	≥ 62
Resistenza a trazione	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527 v=50mm/min prov.microtensile	≥ 14
Allungamento a rottura	%	ISO 527 v=50mm/min prov.microtensile	≥ 75
Resistenza a compressione con deformazione 1%	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D695	≥ 7
Deformazione sotto carico a temperatura ambiente dopo 24 ore a 13,7 N/mm <sup>2</sup>	%	ASTM D621	≤ 7
Deformazione permanente come sopra a dopo 24 ore di riposo	%	ASTM D621	≤ 5
<b>TRIBOLOGICHE</b>			
Coefficiente di attrito dinamico	/	ASTM D1894 ASTM D3702	0,12 - 0,25
Fattore di usura K	mm <sup>3</sup> /N*m *10 <sup>-7</sup>	ASTM D3702	25 - 35
<b>TERMICHE</b>			
Temperatura di esercizio ( min - max )	°C	/	- 200 / + 260
Coefficiente di dilatazione termica lineare 25 - 100°C	10 <sup>-5</sup> (mm/mm)/ °C	Simile alla ASTM D696	10 -12
<b>ELETTRICHE</b>			
Resistività di volume	Ω·cm	ASTM D257	< 10 <sup>4</sup>
Resistività di superficie	Ω	ASTM D257	< 10 <sup>4</sup>

CD - cross direction

I dati qui forniti derivano da test di laboratorio e vengono offerti come possibile ed utile suggerimento al progettista.  
Scostamenti rispetto ai valori indicati possono verificarsi senza che ciò costituisca pregiudizio di qualità o motivo di rifiuto.